

DESCRIPCIÓN

Bota de seguridad fabricado en cuero de alta resistencia de fácil mantenimiento y limpieza, previene la generación de bacterias. Entresuela de poliuretano (PU) de baja densidad ultraliviana y la suela en poliuretano (PU) de alta densidad. Resistente a hidrocarburos y a la abrasión, con puntera de protección composite ultraliviana que garantiza la seguridad del pie



CARACTERÍSTICAS

TALLAS	ALTURA	PESO	EMPAQUE
36 - 46	16 cm	1042±15 g (promedio en talla 41)	16 Pares

PROCESO DE FABRICACIÓN

Strobell, inyección directal al corte



7 PUNTERA SEGURIDAD

Material composite. Certificada en norma EN 12568
Resistencia al impacto 200±4J y resistencia a la compresión 15±0,5 kN

8 PLANTILLA INTERNA

Plantilla EVA termoformada con recubrimiento textil, calibre 2.5mm

9 SISTEMA DE SUJECCIÓN

Cordones tejidos, trenzados, bicolor.
Hilo preteñido 100% poliéster. Ojaletes plásticos que evita la conductividad electrica



1 CAPELLADA

Mocasin // Calibre 18 - 20 // Color Negro o Café

2 CUELLO

Sintético a base textil de alta resistencia acolchado

3 SUPLENTE

Sintético a base textil de alta resistencia a condiciones húmedas tipo fuelle con forro espumado

4 CONTRAFUERTE

No tejido recubierto en resina calibre 1.2mm

5 FORRO RESPIRA 3D

Forro con protección antibacteriana con estructura respirable.
Tasa de dispersión de humedad segun la norma EN ISO 20344.
Mejora el microclima dentro del calzado reduciendo la temperatura aproximadamente 2°C

6 SUELA BIDENSIDAD

PU Expanso (dureza 48 ±5 Shore A.) - PU Compacto (dureza 60 ±5 Shore A).
Bicolor, resistencia a la flexion de 30.000 ciclos y en la abrasión 130mm3.

NORMATIVIDAD TECNICA

Resistencia al choque eléctrico

Según norma: ASTM F 2412 y 2413

Requisito: Máximo 1 mA de corriente de fuga. Luego de 1mn a 18KV

Resistencia Mecánica de puntera

Certificada en norma: EN 12568

Requisito: Resistencia al impacto 200±4J y resistencia a la compresión 15±0,5 kN

Abrasión de suela

Según norma: NTC ISO 20345

Requisito: Máximo 130mm³

Flexión de suela

Según norma: NTC ISO 20345

Requisito: Incremento máximo de 4mm en 30.000 ciclos

TECNOLOGIA APLICADA



Certificación
de puntera

Escaneame